Инструкция настройки калитки КЗ2ДСМ

Настройка момента доводки дуги



1. Отводим дугу влево на 90 $^{\circ}$ до упора, отпускаем.

Дуга должна вернуться в среднее положение « Проход закрыт».



При этом не должно быть заеданий, характерного скрипа, отклонения от вертикального положения.

2. Отводим дугу вправо на 90 $^{\circ}$ до упора, отпускаем.



Дуга должна вернуться в среднее положение .

Возврат дуги должен происходить следующим образом:

Сначала дуга возвращается к исходному положению с быстрой скоростью, а при подходе к исходному положению « Проход закрыт», на угле примерно 20 °- 30 ° движение замедляется,

Происходит доводка до исходного положения

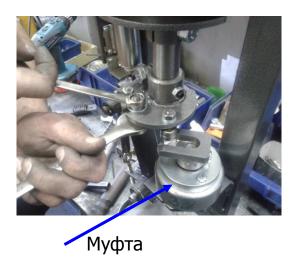
Время доводки должно быть примерно 2 секунды.

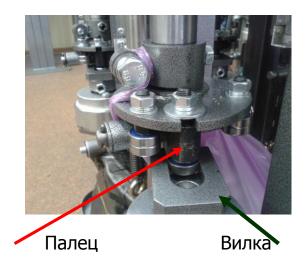
3. Скорость возвращения дуги на фазе быстрого возврата регулируется с помощью натяжения пружин .



Увеличивается натяжение, скорость возврата увеличивается и наоборот.

4. Скорость движения дуги на стадии фазы медленного возврата регулируется положением пальца относительно оси вращения дуги.





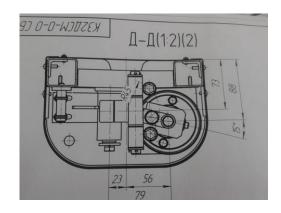
Придерживая палец ключом , отпускаем гайку и перемещаем палец по пазу.

При перемещении пальца к валу скорость увеличивается , при перемещении в сторону противоположную – движение дуги замедляется.

После этой регулировки палец постоянно фиксируется.

5. Начало фазы медленного возврата дуги начинается с контакта пальца с вилкой дуги.



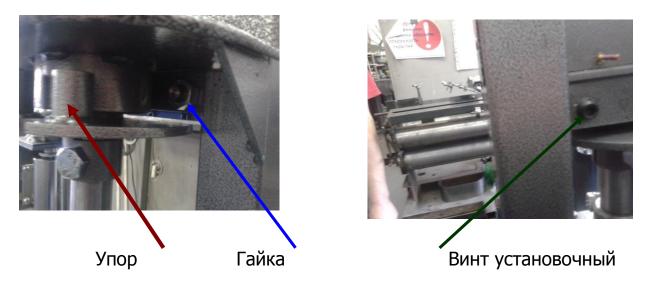


Регулировка симметричности углов медленного возврата производится перемещением муфты по пазу уголка.

При достижении одинаковых углов медленного возврата при открывании влево и вправо муфта фиксируется окончательно.

6.Углы отвода дуги вправо и влево (90°) и время возврата в исходное положение должны быть одинаковы.

Это достигается регулировкой положения упоров.



Придерживая ключом шестигранным винт установочный, отпускаем гайку.

Вкручивая или выкручивая винт установочный регулируем ход упоров, повторяем регулировку с другой стороны ,добиваясь угла поворота 90° .

После окончания регулировки, придерживая ключом шестигранным винт установочный, затягиваем гайку.

Повторяем этот переход для второй стороны.